

ASSOCIAZIONE CULTURALE SERGIO FEDRIANI

RENDICONTO CONSUNTIVO 2015

Il **rendiconto consuntivo** dell'attività al 31 dicembre 2015, di cui all'art. 12 dello Statuto, tiene conto di tutte le attività svolte nell'anno concluso e delle conseguenti entrate e uscite da esse derivanti. Esso si chiude con un avanzo finale di € 3.040,30 , come risultato di entrate di gestione per € 9.933,95 e di uscite di gestione per € 6.893,65, come risulta dal rendiconto accluso. Vi proponiamo di portare a nuovo tale avanzo d'esercizio da destinare alle future attività previste nello Statuto.

RENDICONTO CONSUNTIVO 2015

ENTRATE		USCITE	
Fondo Dotazione Iniziale	2.791,88	Fondo Dotazione Finale	2.791,88
Fondo Gestione Iniziale	15.345,81		
Incassi quote annuali Soci	7.825,00	Spese di Gestione	
Soci fondatori n. 54	2.700,00	Cancelleria	13,40
Soci ordinari n. 98	4.900,00	Spese postali (N. S.)	50,00
Soci giovani n. 3	75,00	Acquisti e servizi	3.572,65
Quote 2016 n. 3	150,00	Stampa Catalogo	2.562,00
		Collab. Grafica	958,19
Incassi Sponsor e Erogaz. Lib.	2.108,85	Pannelli	52,46
Visita palazzo Imperiale	36,00	Spese bancarie	122,40
Mostra Casorati (Alba)	115,00	Premi 9° edizione Concorso	3.000,00
Visita Firenze Barbiana	270,00	Imposte	135,20
Mostra Espressionisti	75,00	Bolli su c/c	131,20
Assemblea Soci	96,85	Bolli	4,00
Visita Grotta Principe	50,00		
Gita Fontanellato	153,00	Totale Spese di Gestione	6.893,65
Visita Staglieno	145,00		
Gita sociale Sicilia	353,00	Avanzo netto di Gestione	
Mostra Impressionisti	32,00	2015	3.040,30
Visita Labor. N. Silvestri	21,00		
Mostra Lisetta Carmi	62,00	Fondo di Gestione al 31.12.15	18.386,11
Sponsor Studio Legale	700,00		
		Saldo Fondi al 31.12.15	21.177,99
Interessi netti su c/c	0,10		
Totale Entrate di Gestione	9.933,95		

L'impiego dell'avanzo dei due Fondi al **31 dicembre 2015** è riportato nel seguente prospetto:

TITOLI	Fondo Arca Cash Plus c/o Carige	€ 13.998,00 (1462,781 quote)
CASSA	Contante	€ 447,94
CONTO CORRENTE BANC.	N° 17786/80 c/o Carige	€ 6.732,05
TOTALE AVANZO		€ 21.177,99

Genova, 31 marzo 2016

il Tesoriere **Mario Bonometto**